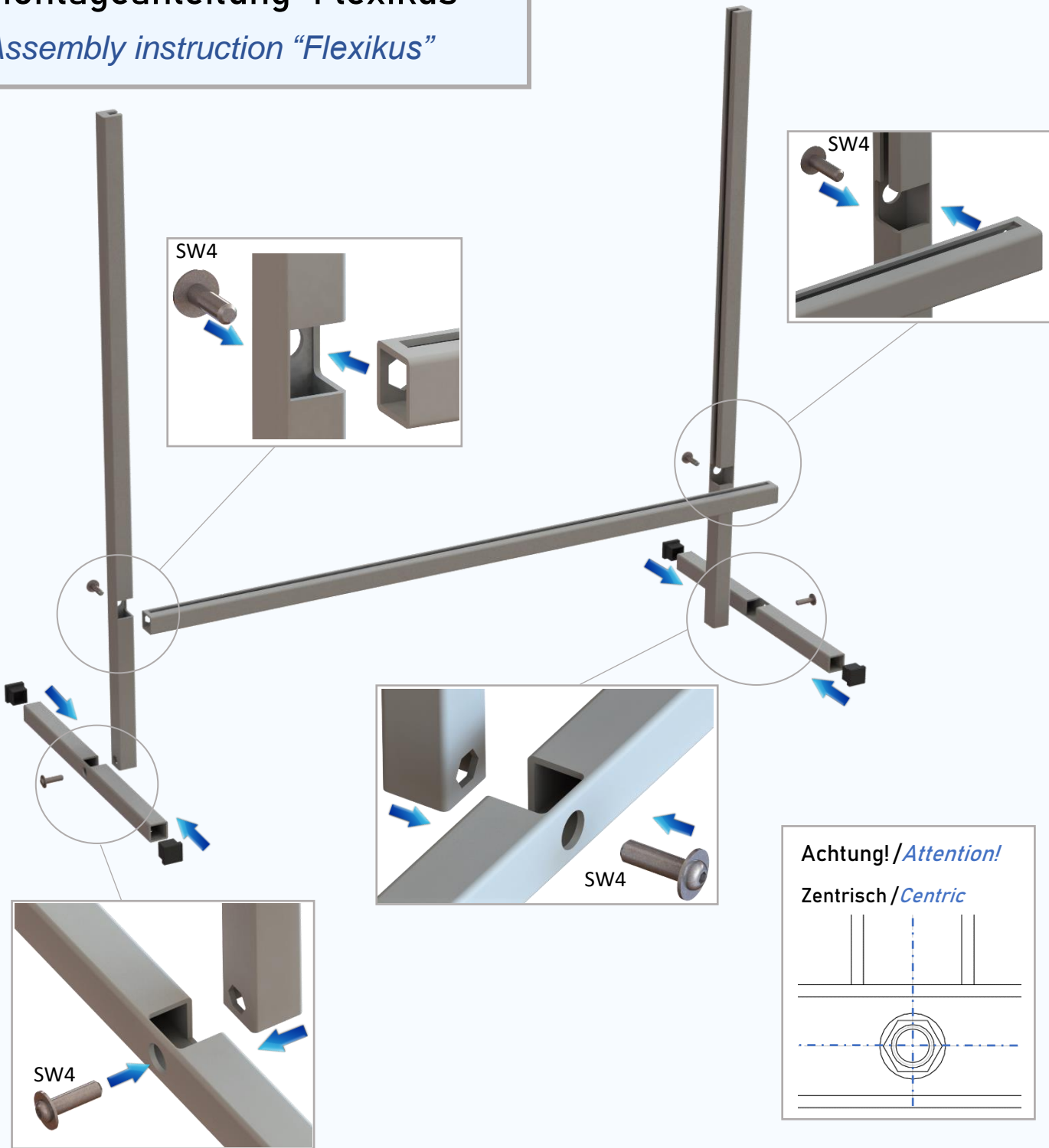


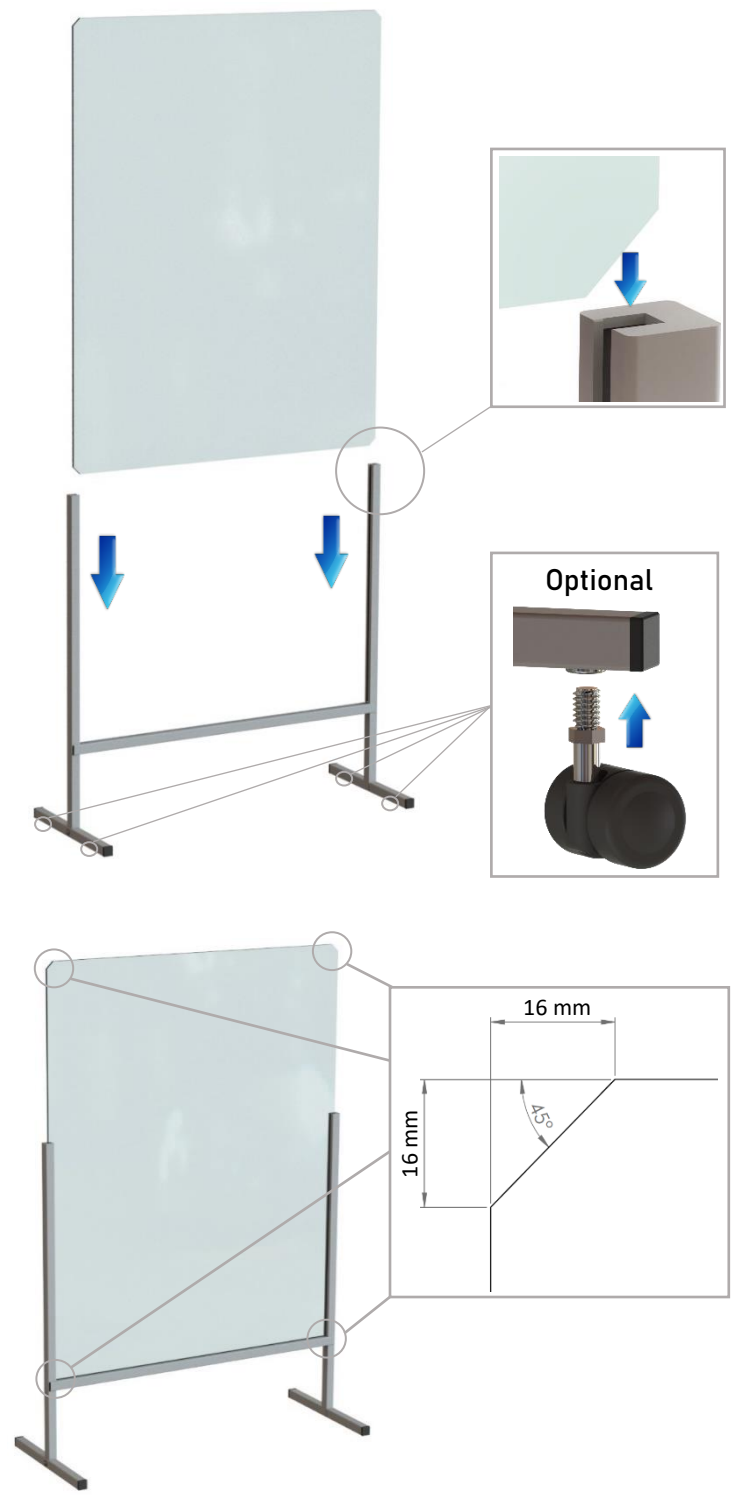
Montageanleitung "Flexikus"

Assembly instruction "Flexikus"



Achtung! / Attention!
Zentrisch / Centric

The diagram shows a top-down view of the frame's cross-section. It features a central vertical dashed line and a central horizontal dashed line, indicating that the components must be aligned centrally. Below the dashed lines, there are several concentric circles representing the frame's profile.



REINIGEN / CLEANING

Unsere Kunststoffplatten sind Nichtleiter. Beim Abziehen der Folie kommt es zu einer statischen Aufladung der Oberfläche, durch die Fremdpartikel angezogen werden und sich auf der Plattenoberfläche ablegen können. Vor der weiteren Verarbeitung sollte die Platte antistatisch behandelt werden, beispielsweise durch Absprühen mit ionisierter Druckluft oder durch Abwaschen mit netzmittelhaltigem Wasser.

Dies empfiehlt sich insbesondere vor dem Thermoformen, da anhaftende Staub- und Schmutzpartikel zu Abdrücken auf der Formteileroberfläche führen.

ZUM REINIGEN UND PFLEGEN GENÜGT KLARES WASSER.

Bei etwas stärkeren Verschmutzungen kann warmes Wasser und ein schwach saures, neutrales oder schwach alkalisches Reinigungsmittel, welches nicht scheuert, verwendet werden.

Das Feuchtreinigen und Trocknen sollte mit Handschuhstoff (Baumwolle) oder Fensterleder erfolgen.

Mikrofasertücher können die Plattenoberfläche verkratzen und werden deshalb nicht empfohlen.

TROCKENES ABREIBEN FÜHRT ZU KRATZERN IN DER OBERFLÄCHE

BEI STARK FETTIGEN ODER ÖL - VERSCHMUTZTEN FLÄCHEN

kann mit Aromaten freiem Benzin oder Petrolether gereinigt werden.

Weitere Chemikalien, die zum Reinigen verwendet werden können:

- verdünnte Säuren wie Zitronensäure, Salzsäure, Schwefelsäure
- verdünnte Natronlauge und Kalilauge
- Speiseessig
- Terpentinersatz
- Neutralseife, Haushaltsspülmittel

ENTFERNEN VON SPRÜHFARBEN (GRAFFITI) IST NUR BEDINGT MÖGLICH.

Es kann ein wasserlöslicher Pinselreiniger bzw. Terpentinersatz eingesetzt werden.

Das Reinigungsmittel darf nur kurzzeitig (max. 5min.) einwirken und muss anschließend sofort mit viel klarem Wasser abgespült werden. Es können Eintrübungen im Material entstehen.

BEIM EINSATZ VON REINIGUNGSMITTELN EMPFEHLEN WIR IMMER EIGENE VORVERSUCHE, DA DIE VIELZAHL VON EINFLUSSGRÖSSEN AUCH DEREN WIRKUNG VERÄNDERN KANN.

Our sheets are non – conductive plastics. Film removal will cause static charge on the surface, which attracts foreign particles and allows them to deposit on the plate surface.

Prior to further processing, the sheet should be treated with antistatic agents (e.g. sprayed with ionised air pressure or washed off with water containing surface-active agents).

This is particularly advisable prior to thermoforming process, as adherent dust or dirt particles will cause marks on the moulding surface.

CLEAR WATER WILL SUFFICE FOR BOTH CLEANING AND CARE OF THE SHEETS.

In case of increased dirt, clean with warm water and a weakly alkaline, non-abrasive cleaning agent.

The sheets should be wet cleaned and dried with a soft cloth (glove material made from cotton) or with chamois leather.

Micro fibre cloths could cause scratches on the surface and therefore are not recommended.

DRY RUBBING-OFF WILL CAUSE SURFACE SCRATCHES

Very GREASY AND OILY SURFACES should be cleaned with aromatic-free benzene or petroleum ether.

Other chemicals suitable for cleaning of the sheets:

- Dilute acids such as citric acid, hydrochloric acid, sulphuric acid
- diluted caustic soda and caustic potash solution
- salad vinegar
- White spirit, neutral soap and household detergents.

DEPENDING ON THE TIME OF INFLUENCE REMOVING OF GRAFFITI COLOURS IS ONLY RESTRICTED POSSIBLE.

It could be tried with a water-soluble brush cleaner or an aromatic-free substitute of turpentine.

The cleaner should only affect a short time (max. 5min) and have to be removed with a lot of clear water. Haze can occur in the material.

WHEN USING CLEANING AGENTS, WE ALWAYS RECOMMEND TO CARRY OUT OWN PRELIMINARY TESTS, AS THE LARGE NUMBER OF INFLUENCING FACTORS CAN ALSO CHANGE THEIR EFFECT